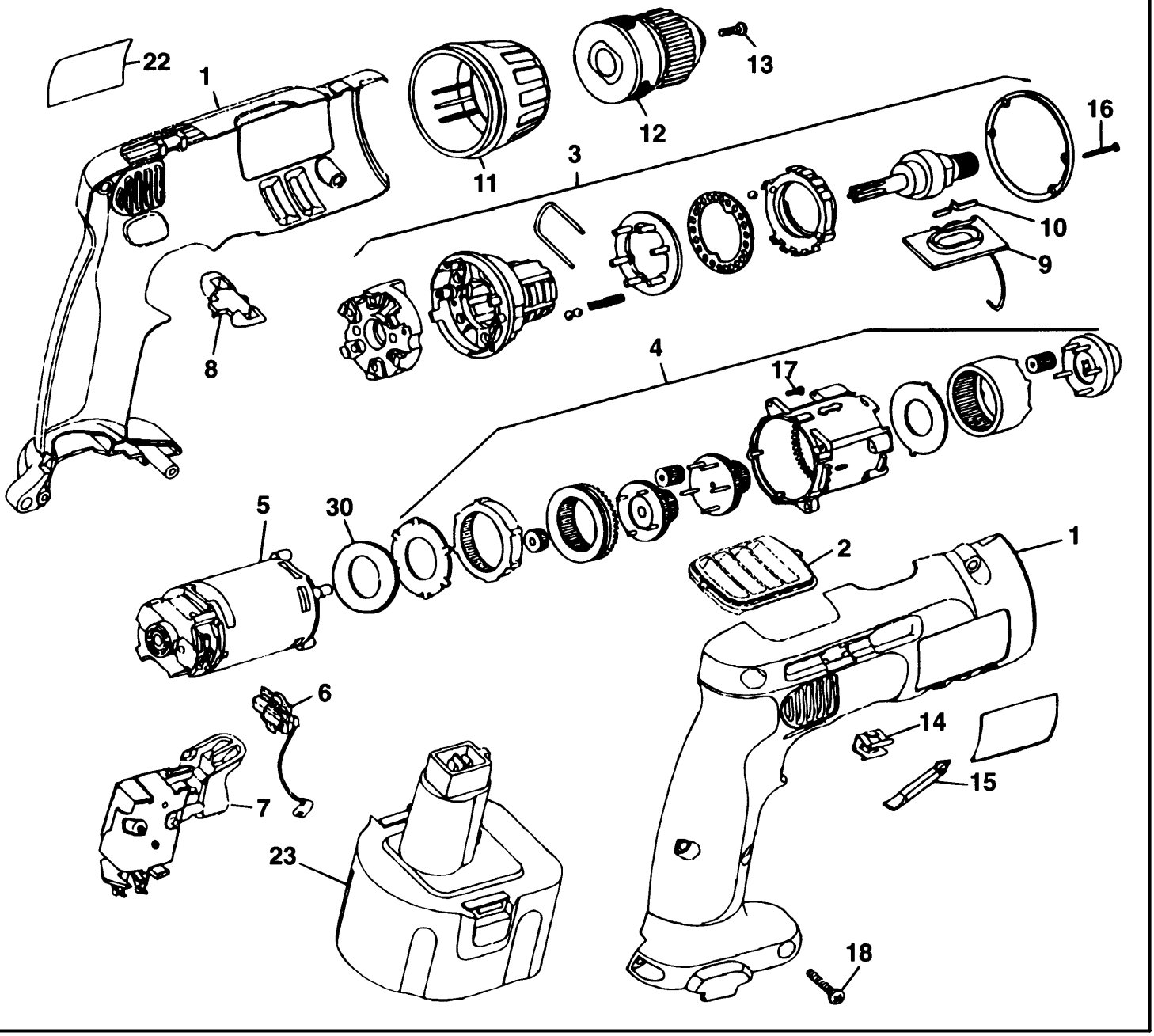
WMV-Dresden, Ersatzteilservice für Elektrowerkzeuge, Motor- und Gartengeräte

AKKU-BOHRMASCHINE

DW996-----A TYPE 1



E11393.tif

wmv-dresden.de

WMV-Dresden, Ersatzteilservice für Elektrowerkzeuge, Motor- und Gartengeräte

AKKU-BOHRMASCHINE

DW996-----A TYPE 1

Pos.	Nr	Ersatzteilnummer	Beschreibung	Preis	Variants
1	* 1	151791-08	GEHAEUSEPAAR		
2	1	151681-04	ABZUG		
3	1	000000-00	NICHT MEHR LIEFERBAR		
4	1	380264-09	GETR.GEH.		
5	1	393111-02	MOTOR + ZW.GETR.		
6	1	389025-00	KOHLEKIT		
7	* 1	152274-10	SCHALTER		
8	1	151678-00	KNOPF		
9	1	150939-01	ANTRIEB		
10	1	144658-00	FEDER		
11	1	799013-01	RING		
12	1	586200-01	SPANNBOHRFUTTER		
13	1	605256-02	SCHRAUBE		
14	2	148354-03	HALTER		
15	2	297757-02	PHILLIPSBOHRER		
16	4	330019-00	SCHRAUBE		
17	4	98091-10	SCHRAUBE		
18	*7	747329	SCHRAUBE		
22	1	149490-00	TYPENSCHILD		
23	1	582807-00	ACCU 14.4V - 2.0AH		GB
23	1	582807-00	ACCU 14.4V - 2.0AH		QW
30	1	152482-00	DICHTUNG		

wmv-dresden.de

AKKU-BOHRMASCHINE

DW996-----A

R10133

DW996 - DW998 Akku-VSR Schlagbohrschrauber

Teil 1, Geh ä usepaar: Der Datumscode befindet sich auf der Unterseite des Feldgeh ä uses.

Teile 3 und 11- Justieren der Kupplung:

A) Nachdem der Mechanismus (3) an Motor/Getriebekasten ZSB angebaut ist, drehen Sie die Mutter (40) auf den Mechanismus (im Uhrzeigersinn, wenn Sie auf den Mechanismus schauen), bis sie festgestellt ist.

B) Stellen Sie die Mutter wieder um ein Klicken zur ü ck.

C) Setzen Sie den Justierungsring (11) zusammen, wobei das Bohrersymbol mit dem Pfeil auf dem Geh ä use des Getriebekastens ü bereinstimmen mu ß , und setzen Sie ihn in die Geh ä useh ä lfte.

Artikel 7, Schalter: Klemmen Sie die Schaumdichtung nicht zwischen den Geh ä useteilen ein.

Teil 12, Bohrfutter: Drehmoment 10,0 - 11,0 Nm.

Teil 13, Schraube: Drehmoment 2,5 - 2,9 Nm.

Teile 16 und 17 Schrauben: Drehmoment 0,56 - 0,67 Nm.

Teil 18, Schraube: Drehmoment 1,5 - 2,0 Nm.

Typ 2 wurde nicht produziert.

Typ 3 wurde im Januar 1998 eingef ü hrt.

Typ 4 wurde im Juli 1999 eingef ü hrt.

Typ 5 wurde im Juli 2000 eingef ü hrt.

Schmiermittel.

Pos.
3,4,19,24,27,31 alle F ü hrungstifte vor dem Zusammenbau des Planetengetriebes leicht mit dem vorgeschriebenen Fett, Pos.800, einfetten.

Bringen Sie ausreichend Fett auf die einzelnen Getriebr ä der auf. Gesamtmenge des zu verwendenen Fettes betr ä gt 2,4 g.

wmv-dresden.de